

Dispositivo di avanzamento rulli elettronico

EV 12 - 22 AK

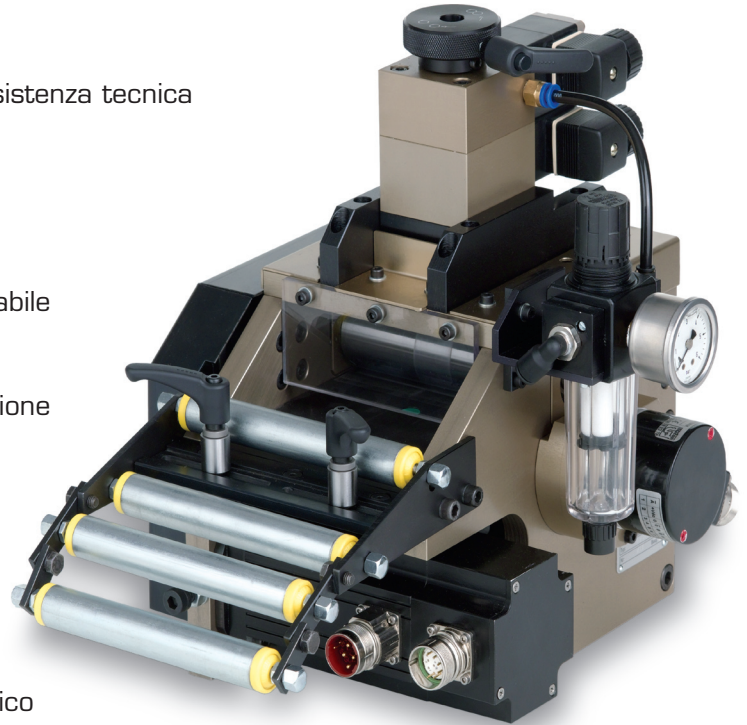
(il Piccolo)

Sezione nastro 200 mm²

- Costruzione compatta
- Riattabile per qualsiasi pressa
- Massima agevolezza in caso di interventi di assistenza tecnica
- Servomotore AC altamente dinamico
- Azionamento rulli mediante cinghie dentate
- Rullo superiore comandato
- Rulli di precisione temprati e rettificati
- Ventilazione intermedia pneumatica rapida
- Pressione di appoggio del rullo superiore regolabile
- Corsa di ventilazione regolabile
- Benna rullo di inserimento con guida a nastro
- Apparecchio per utilizzo sia a spinta che a trazione
- Sensore per monitoraggio estremità nastro

Optional

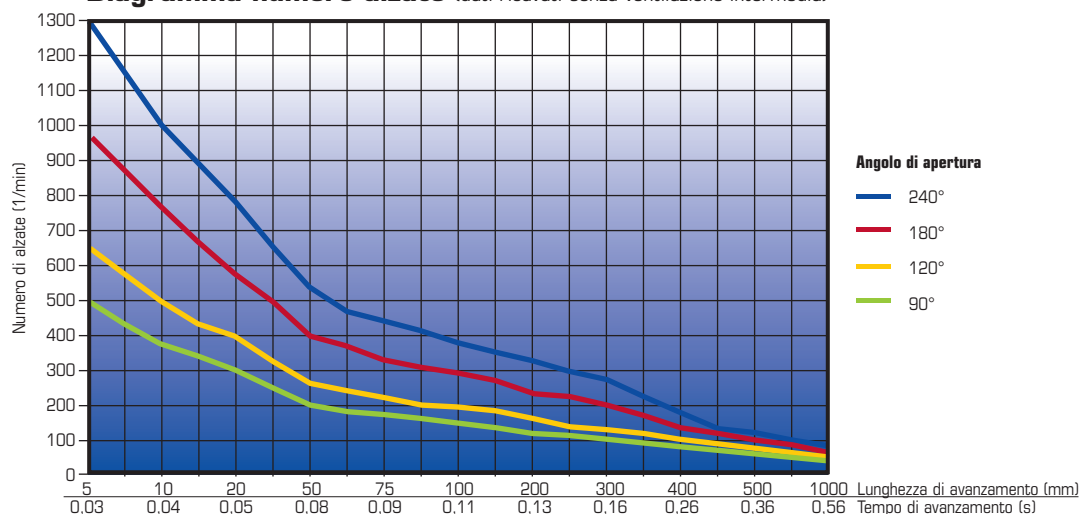
- Rulli con rivestimento speciale
- Rulli a segmenti
- Rulli di rettifica profili
- Rulli gommati
- Regolazione manuale angolo di montaggio
- Ruota di misurazione ad azionamento pneumatico
- Impianto per doppio uso [a spinta e a trazione]
- Tasto di marcatura cromatica



Dati tecnici

Modello	Larghezza nastro	Apertura rulli	Diametro rulli	Lunghezza di avanzamento	Precisione	Velocità	Forza di trazione
EV 12 AK	120 mm	max. 4 mm	Ø 38,2 mm	0,1-10'000 mm	+/- 0,05 mm	max. 120 m/min.	260 N
EV 22 AK	220 mm						

Diagramma numero alzate (dati ricavati senza ventilazione intermedia)



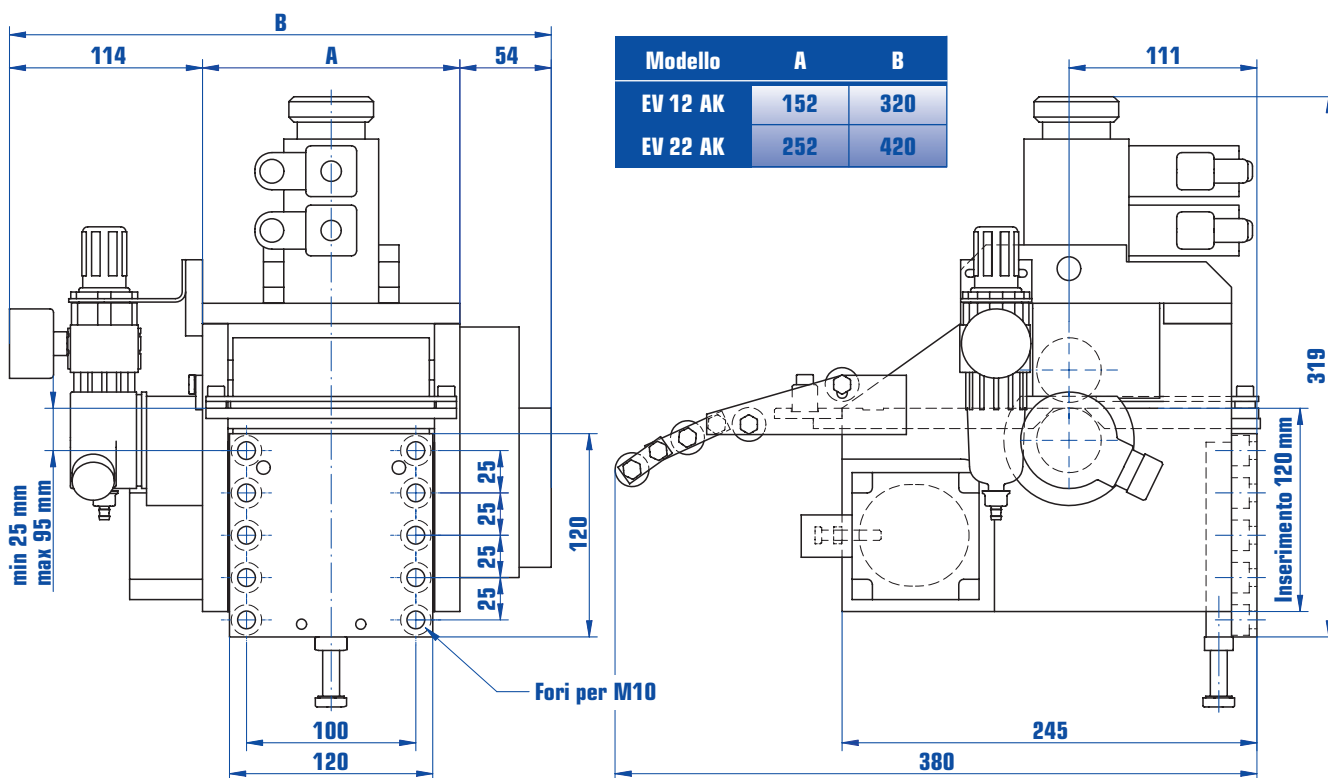
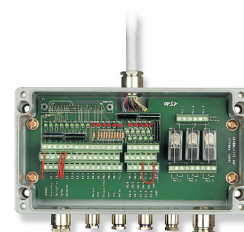
Con riserva di modifiche tecniche, rendimento indicato in funzione del materiale

Comando CNC compatto per dispositivi di avanzamento rulli

- Collegamento e riattamento estremamente semplici su qualsiasi pressa
- Modalità di manovra identiche per tutti i tipi di dispositivo di avanzamento
- Programmazione e manovra estremamente semplici
- Elemento di manovra con display LCD e hotkey
- Adattamento velocità-profilo in funzione del numero di alzate selezionato
- Possibilità di memorizzare fino a 99 programmi utente
- Contapezzi, contatori per quantitativi parziali e ausiliari liberamente programmabili
- Possibilità di programmazione linee multiple
- Controllo estremità nastro

Optional

- Controller elettronico con 16 camme [8 dinamiche]
- Collegamento dati con calcolatore master mediante RS-232, Profibus o Ethernet
- Programma software per PC per aggiornamento dati e protezione
- Protezione utensili
- Sensori optoelettronici per ricerca marcature mediante software



Il vostro interlocutore:



Triveneta Macchine Europa s.r.l.

TRIVENETA MACCHINE EUROPA s.r.l.

Tel. / Tél. +39 049 8644862 (r.a.) - Fax +39 049 8644724 - e-mail triveneta@tin.it - www.trivenetamacchine.com
ITALIEN 35129 Padua - Via Ugo Polonio, 60 - **DEUTSCHLAND** 78256 Steißlingen - Eichenstraße, 4.
ITALIE 35129 Padoue - Via Ugo Polonio, 60 - **ALLEMAGNE** 78256 Steißlingen - Eichenstraße, 4

Con riserva di modifiche tecniche, rendimento indicato in funzione del materiale